

Tafelschere AMADA

Für sehr kleine Zuschnitte nach Kundenwunsch - bei engsten Toleranzen.



Übersicht der lieferbaren Stahlgüten

Kaltgewalzte Stähle

Coils, Spaltband, Lagerformate, Zuschnitte
DC 01 - DC 04 / Dicken: 0,5 mm - 3 mm

Warmgewalzte Stähle

Coils, Spaltband, Lagerformate, Zuschnitte
DD 11 - DD 14 / S 235, S 355 / Dicken: 1,5 mm - 20 mm

Schmelztauchveredelte Stähle

Coils, Spaltband, Lagerformate, Zuschnitte
DX 51 - DX 54 / Dicken: 0,5 mm - 5 mm
Überzüge: Z Feuerverzinkt
AZ Galvalume
AS Feueraluminiert

Elektrolytisch verzinkte Stähle

Coils, Spaltband, Lagerformate, Zuschnitte
DC 01 - DC 04 + ZE / Dicken: 0,5 mm - 3 mm

Edelstahl

Coils, Spaltband, Lagerformate, Zuschnitte
Nichtrostende ferritische Stähle / Nichtrostende austenitische Stähle

Andere Güten und Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage. Weitere Daten zu Materialeigenschaften und mechanischen Eigenschaften wie Zugfestigkeit, Streckgrenze und Dehnung finden Sie auf unserer Internetseite www.eisen-stahl.de

Eisen + Stahl Service Center GmbH

Werk I
Rhenaniastraße 66
68199 Mannheim

Tel +49 (0) 621-860011-0
Fax +49 (0) 621-860011-22

Mail info@eisen-stahl.de

Werk II
Ruhrorterstr. 60-68
68219 Mannheim

Tel +49 (0) 621-842516-0
Fax +49 (0) 621-842516-22

www.eisen-stahl.de



Leidenschaft für Stahl

Umwickelanlage SPOTTI

Zum Umwickeln des Großcoils auf das vom Kunden gewünschte Coilgewicht.



Spezifikation der Anlage

Materialeinsatz	warmgewalzt gebeizt, kaltgewalzt, verzinkt, elektrolytisch verzinkt, FAL, Aluzink, kunststoffbeschichtet, Aluminium, Edelstahl
Coilabmessung	Breite 1000 - 1650 mm Dicke 0,5 - 3,0 mm, bis 1,5 mm auch schmaler als 1000 mm möglich
Oberfläche	geölt / ungeölt
Abwickelhaspel	RID 508 / E-Schräge 610 mm RAD min. 200 / max. 2000 mm
Aufwickelhaspel	RID 508 mm / 610 mm
Einsatzgewicht	max. 32 t
Ausbringungsgewicht	max. 15 t
Folierung	möglich
Kleincoils	
Coilabmessung	Dicke 0,5 - 1,5 mm Breite 500 - 1250 mm
Aufwickelhaspel	RID 300 mm RAD max 1300 mm

Spezifikation der Anlage

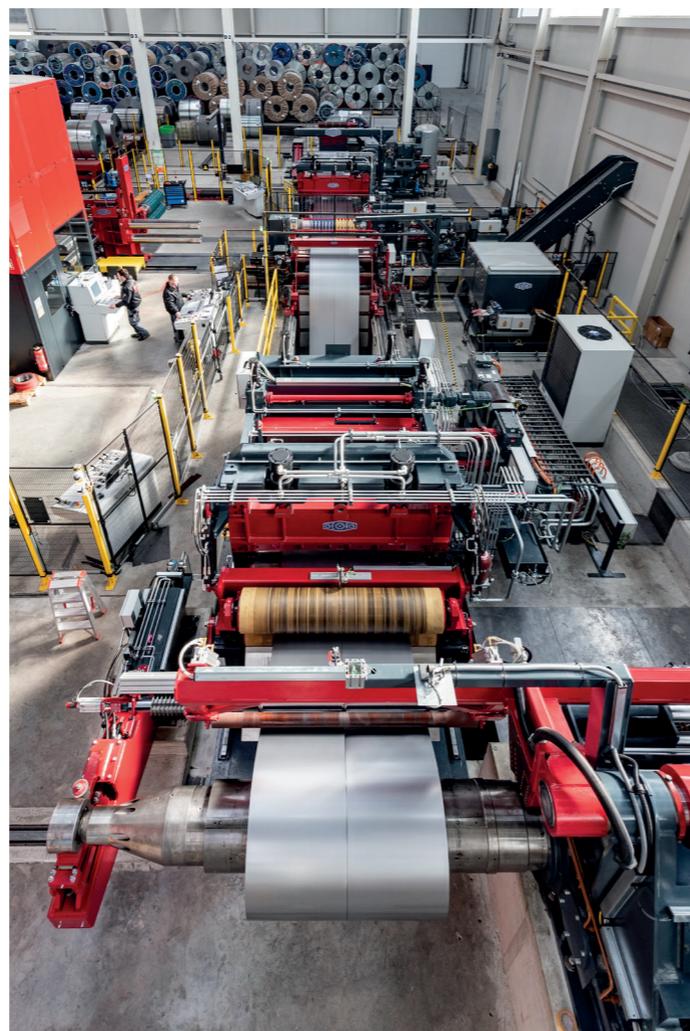
Materialeinsatz	warmgewalzt gebeizt, kaltgewalzt, verzinkt, elektrolytisch verzinkt, FAL, Aluzink, kunststoffbeschichtet
Abmessung	Dicke 0,4 - 3,5 mm Breite min. 300 mm, max. 2000 mm Länge min. 600 mm, max. 3100 mm
Oberfläche	geölt / ungeölt
Einsatzgewicht	max. 5000 kg
Ausbringungsgewicht	max. 3000 kg
Schnittbreite	min. 35 mm, max. 1300 mm
Schnittlänge	max. 2000 mm
Toleranz	+/- 0,2 mm, Diagonale +/- 0,5 mm



Coils
Kleincoils
Coilumschlag
Lagerformate
Spaltband
Zuschnitte

Spaltanlage GEORG

Mit einer Produktionsgeschwindigkeit von bis zu 400 m/min und einer automatisierten Verpackungsanlage sorgt die fortschrittliche Anlage für hohe Effizienz im Stahl-Service.



Spezifikation der Anlage

Materialeinsatz	warmgewalzt gebeizt, kaltgewalzt, verzinkt, elektrolytisch verzinkt, FAL, Aluzink, kunststoffbeschichtet, Aluminium, Edelstahl
Coileinsatz	Dicke 0,4 - 5,0 mm Breite 500 - 1650 mm
Einsatzgewicht	max 32 to
Oberfläche	geölt / ungeölt
Abwickelhaspel	RID 508 / 610 mm RAD 2100 mm
Aufwickelhaspel	RID 508 / 610 mm RAD 700 - 2100 mm
Anzahl Streifen	max 39 Streifen
Ausbringungsgewicht	max 4,5 to Paketgewicht liegend auf Palette
Abwickelrichtung	im Uhrzeiger / gegen Uhrzeiger
Besäumstreifen	min 5 mm je Seite
Zugfestigkeit	900 N/mm ² bei 0,75 - 4,5 mm Dicke 600 N/mm ² bei 4,6 - 5,00 mm Dicke
Streckgrenze	550 N/mm ² bei 0,75 - 4,00 mm Dicke 300 N/mm ² bei 4,1 - 5,00 mm Dicke



Querteilanlagen GEORG & FIMI

Ermöglicht die Fertigung von Blechtafeln in einer Länge von über 6 Metern - die Technologie erfüllt höchste Anforderungen an Planheit und Toleranzen.

Spezifikation der Anlage

Materialeinsatz	warmgewalzt gebeizt, kaltgewalzt, feuerverzinkt, elektrolytisch verzinkt, FAL, Aluzink, kunststoffbeschichtet, Aluminium, Edelstahl
Coilabmessung	Dicke: 0,5 - 5,0 mm Breite: 500 - 1650 mm
Tafellänge	400 - 6300 mm
Oberfläche	geölt / ungeölt
Einsatzgewicht	max. 32t
Toleranzen	Längentoleranz: +/- 0,5 mm Breitentoleranz: +/-0,2 mm
Ebenheit	feineben, + DIN EN
Folierung	möglich
Verpackung	nach Kundenwunsch
Paketgewicht	max. 4t
Stapelhöhe	max 500 mm ohne Palette